



300403

12 Volt DC

BATTERY BACK UP SUMP PUMP SYSTEM

**Pumps up to 1600 US GPH
Maximum Head of 10 Feet**

**Battery
not included**

**Helps reduce the risk
and costly repairs in case of
power outage or primary
sump pump failure**



PUMP CAPACITY

HEAD	LPH	US GPH
10' 3,0m	3860	1020
8' 2,5m	4540	1200
4' 1,2m	5300	1600

Friction loss in pipe not included



**AUTOMATIC
On - Off
emergency system**

- 1" discharge with elbow and check-valve to fit standard 1 1/2" DWV piping.
- 115V AC to 12V DC power supply and battery charger.
- Battery case can accept overall battery size of 12 3/4"W x 9 1/2"H x 7 1/4"D (32.4cm W x 24.1cm H x 18.4cm D).

**This system can be combined
with any sump pump brand
on a separate or the same
discharge piping.**



Water out
PUMP SYSTEM

www.burcam.com



12 Volt CC

SYSTÈME DE POMPE
DE PUISARD À BATTERIEPompe jusqu'à 5300 LPH
Refoulement maximal
de 3,5 mètresBatterie
non incluseAide à réduire les risques
par l'eau et les réparations
coûteuses lors de panne
d'électricité ou bris de
pompe primaire

CAPACITÉ DE LA POMPE

TÊTE	LPH	GPH	US
10' 3,0m	3860	1020	
8' 2,5m	4540	1200	
4' 1,2m	5300	1600	

Pertes dues à la friction non incluses

Départ - Arrêt
d'urgence
AUTOMATIQUE

- Décharge de 1" avec coude et raccords pour s'adapter à une conduite de 1 1/2" DWV réducteur 1 1/4"
- Transformateur 115V AC à 12V CC et chargeur de batterie.
- Coffret acceptant une batterie aux dimensions hors tout de 32.4cm L x 24.1cm H x 18.4cm P (12 3/4"L x 9 1/2"H x 7 1/4"P).

Ce système peut être combiné
à toutes marques de pompe
de puisard, sur une conduite de
décharge séparée ou commune.Évacuation d'eau
SYSTÈME DE POMPAGE

www.burcam.com

