



300400

THE CONTRACTOR SUMP BUDDY

Pumps up to 1200 US GPH
Maximum Head of 15 Feet



A MUST

for every home owner with municipal water supply, to complement a conventional type sump pump

PUMP CAPACITY

HEAD	LPH	US GPH
15' 4,5m	2275	600
10' 3,0m	3600	950
5' 1,5m	4500	1200

Friction loss in pipe not included



**Valve and pump
MADE OF BRASS
for strength
and longevity**

- 20-70 PSI of municipal water pressure required (when valve is open)
- Back-up sump pump powered by your municipal water supply
- No electricity, no battery, no maintenance required

Provides you with peace of mind and helps reduce the risk of flood damage to your property and your valuables.



Water out
PUMP SYSTEM

www.burcam.com

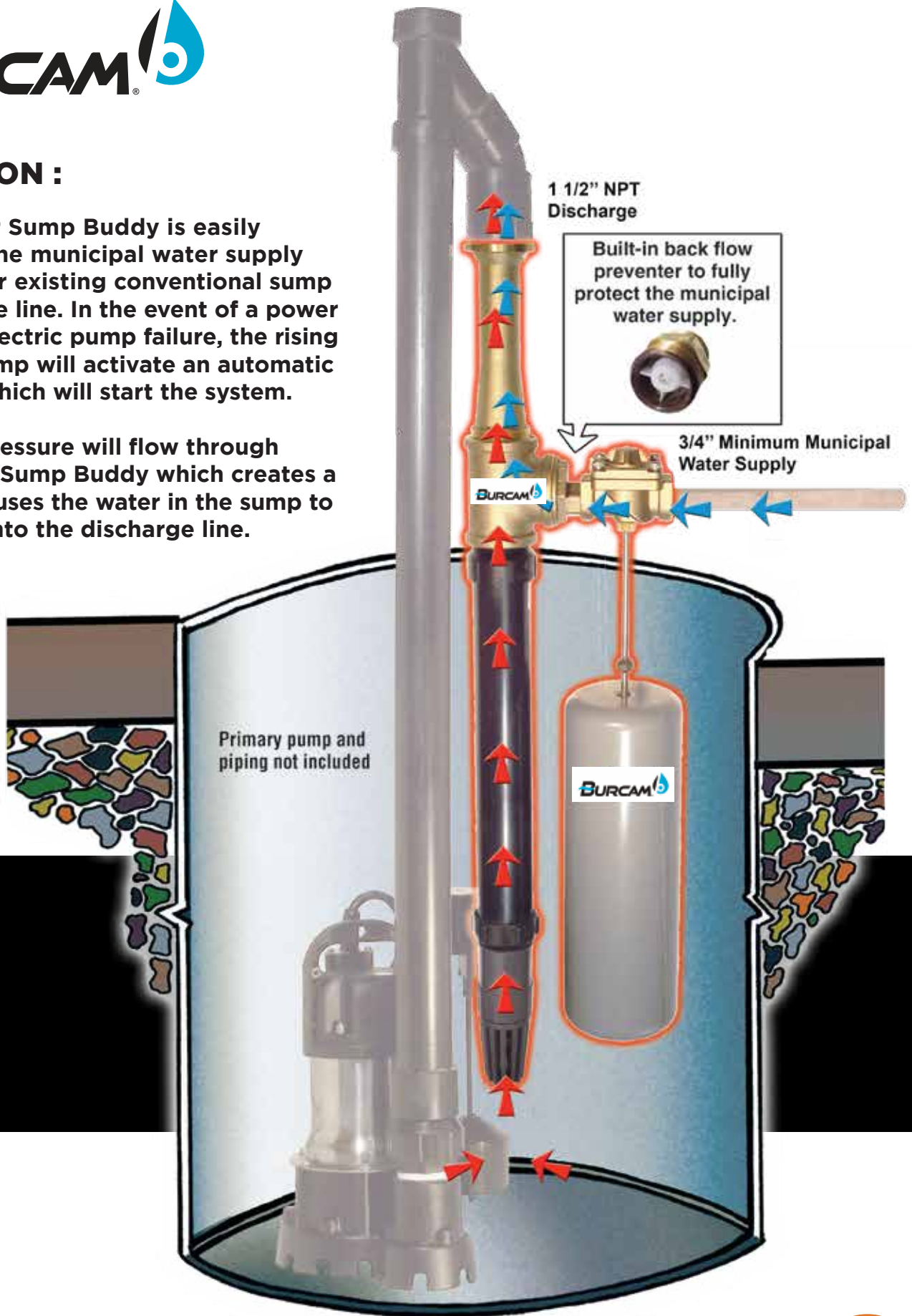




APPLICATION :

The Contractor Sump Buddy is easily connected to the municipal water supply line and to your existing conventional sump pump discharge line. In the event of a power outage or an electric pump failure, the rising water in the sump will activate an automatic control valve which will start the system.

Water under pressure will flow through the Contractor Sump Buddy which creates a vacuum and causes the water in the sump to be drawn out into the discharge line.



Water out
PUMP SYSTEM

www.burcam.com



LA SENTINELLE SÉRIE CONTRACTEUR

Pompe jusqu'à 4500 LPH
Refoulement maximal
de 4,5 mètres



UNE NÉCESSITÉ
pour tous les propriétaires
utilisant l'alimentation d'eau
municipale, pour compléter
tout type de pompe de puisard
conventionnelle

CAPACITÉ DE LA POMPE

TÊTE	LPH	GPH	US
15' 4,5m	2275	600	
10' 3,0m	3600	950	
5' 1,5m	4500	1200	

Pertes dues à la friction non incluses



**Valve et pompe
FABRIQUÉES DE LAITON
pour une robustesse
et longévité accrue**

- 20-70 LBS/PO² de pression d'eau municipale requise (valve ouverte)
- Pompe de puisard opérée par votre approvisionnement d'eau municipale
- Nul besoin d'électricité, de batterie ou d'entretien

**Offre une paix d'esprit et aide à
réduire les risques d'inondation
de vos biens.**



Évacuation d'eau
SYSTÈME DE POMPAGE

www.burcam.com



APPLICATION :

Cette Sentinelle Série Contracteur se branche facilement à l'alimentation d'eau de la municipalité, ainsi qu'au conduit de refoulement de votre pompe de puisard conventionnelle. Dans l'éventualité d'une panne d'électricité ou d'un arrêt de fonctionnement de votre pompe principale, l'élévation de la flotte dans le puisard activera la valve de contrôle automatique qui amorcera le système.

L'eau sous pression, circulera au travers de la Sentinelle Série Contracteur en produisant une aspiration. L'eau du puisard sera alors drainée dans le conduit de refoulement.

