

# PROTECT YOUR PUMP FROM ABRASIVE PARTICLES

## VERY IMPORTANT

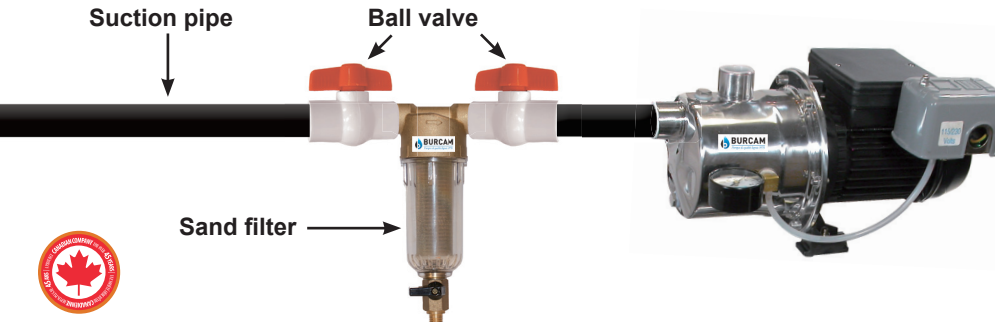
If you are pumping water from a sand point or if you have indication that your well may contain sand, a sand filter must be installed in the suction of the pump. Sand will damage the unit, due to its abrasive nature and will void warranty. For more information, see below on our Sand Filter model #750896N, which is available from any Burke Retailers or Wholesalers. In the meanwhile, if you have any questions concerning your pump, please contact us on our toll free number 1-800-361-1820 before returning the pump to the point of purchase.

*The above conditions are not on warranties.*

*The warranty covers manufacturing defects only.*

## Visual Liquid Strainer

- Eliminate sand and grit.
- Easy cleaning access
- Screen of 100 meshes/in.
- 1" inlet-outlet pipe thread.



## 750896N



# PROTÉGER VOTRE POMPE CONTRE LES ABRASIFS

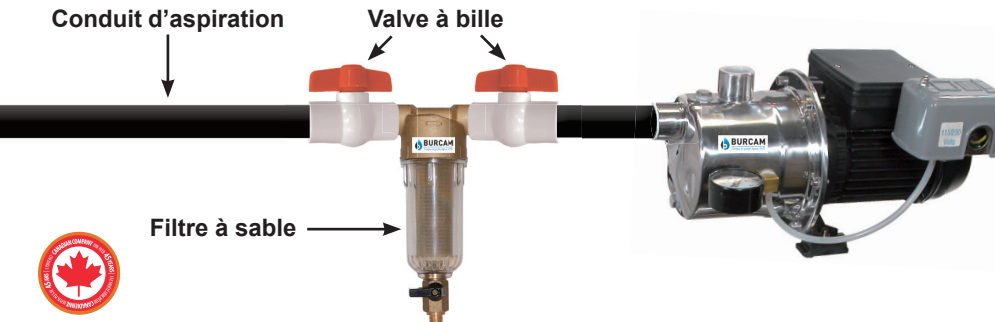
## TRÈS IMPORTANT

Si vous pompez de l'eau à partir d'une pointe de sable, ou si votre puits semble contenir du sable, un filtre à sable doit être installé au tuyau d'aspiration. Le sable endommagera l'unité, en raison de sa nature abrasive, et annulera la garantie. Pour plus d'informations, nous incluons des informations ci-bas, sur notre filtre à sable, modèle #750896N, qui est disponible chez les détaillants et les grossistes de la compagnie Burke. Dans l'intervalle, si vous avez des questions concernant votre pompe, veuillez s.v.p. nous contacter sur notre ligne directe 1-800-361-1820 avant de retourner la pompe chez votre détaillant.

*Les conditions mentionnées ci-haut ne sont pas sous garanties.  
La garantie couvre seulement les défauts de fabrication.*

### Filtre à sable

- Élimine sable et gravier.
- Facile d'accès et de nettoyage.
- Fin tamis à 100 mailles/po.
- Entrée-sortie filetées de 1".



## 750896N

