2190 Dagenais Blvd.West
Laval (Quebec)
Canada
H7L 5X9

Tel. : 514.337.4415
Fax : 514.337.4029
info@burcam.com
see us at **www.burcam.com**

INSTALLATION INSTRUCTIONS



MODEL 300530

COLUMN SUMP PUMP

Please read these instructions carefully. **Failure** to comply to instructions and **designed** operation of this system, may **void** the warranty.

Verify our website **www.burcam.com** for the **latest version** of the **instructions.**

Your pump has been carefully packaged at the factory to prevent damage during shipping. However, occasional damage may occur due to rough handling. **Carefully inspect your pump** for damages that could cause failures. Report any damage to your carrier or your point of purchase.

WARNING - Reduced risk of electrical shock during operation of this pump requires the provision of acceptable grounding.

SAFETY INSTRUCTIONS :

This fine pump that you have just purchased is designed from the latest in material and workmanship. Before installation and operation, we recommend the following procedures:

A Check with your local electrical and plumbing codes to ensure you comply with the regulations. These codes have been designed with your safety in mind. Be sure you comply with them.

B We recommend that a separate circuit be lead from the home electrical distribution panel properly protected with a fuse or a circuit breaker. We also recommend that a ground fault circuit be used. Consult a licensed electrician for all wiring.

C The ground terminal on the three prong plugs should never be removed. They are supplied and designed for your protection.

D Never make adjustments to any electrical appliance or product with the power connected. Do not only unscrew the fuse or trip the breaker, remove the power plug from the receptacle.

E Assuming that you have a sump pit located in your basement floor... Your sump pit must be constructed from concrete, brick, tile or more recently a sump basin made from plastic and/or fiberglass. The minimum size of your sump pit MUST be 18” in diameter and no less than 25” deep. When pit is ready, proceed to next step.

MONTHLY MANDATORY CHECK-UP :

1. Inspect the pump and the sump for any obvious condition that necessitates cleaning, correction, adjustement or repair.
2. Clear the sump and the surroundings of any paper, leaves or other debris that might clog the input openings. Remove anything that might float into the sump.
3. Assure that the pump is secure and vertical for proper operation.
4. Assure that there is adequate clearance from any combustible materials or structure. Stored materials must be kept away from the pump. Shelves or cabinet structures must not be in close proximity over the pump.
5. Assure that the motor is securely plugged into a proper GFCI electrical outlet.
6. Test the ‘GFCI’ outlet by pressing its test switch. This should prove that the outlet is energized and will trip off to protect against a ground fault. Be sure to reset the ‘GFCI’ by pressing its reset switch.
7. Lift the float to prove that the pump will start when required. (Step 8 below will test submersible pumps with enclosed floats).
8. Put a pail of water (8 liters) in the sump to prove that any check valve present will permit effluent to flow.
9. Observe that the plumbing can carry the effluent safely out of the residence.

© 2026 BURCAM Printed in Canada 350462

Material required for sump pump application

- **Desired length of 1 1/2" ABS pipe.**
- **Elbows and fittings to run discharge pipe.**
- **ABS cement.**
- **1 1 1/2" ABS coupling to connect the pipe to the check valve.**
- **1 vertical check valve (350353).**

APPLICATION

• This domestic sump pump is suitable for application where the total vertical distance (head) does not exceed 15'. It is designed as an economic and efficient means of protecting homes agains water damage through seepage, where there is no natural drainage. FRICTION LOSS IN PIPE NOT INCLUDED

• Capacity: 3000 GPH/ 5' 2400GPH/10' 1500GPH/15'.

INSTALLATION STEPS

IMPORTANT NOTICE

Please note before you proceed with the installation of this product that the manufacturer's guideline **has to** be respected. Failure to comply may void your warranty.

The following are minimum requirements in order to protect your residence from flooding. It is a small investment but it is your personal responsibility to protect your home, family and valuables. Failure to comply with the following requirements may also void your warranty:

- Two (2) pumps **have to** be installed in the sump pit. The first pump as a primary pump and the second pump as the backup unit.
- Burcam alarm system model 450455 **has to** be installed to advise you of any malfunctions.
- As sump pumps are electrically powered and activated so to prevent flooding, a Burcam battery powered back up pump model 300403 **has to** be installed to evacuate the water.

Pump selection, proper and adequate installation are a must to comply with local by-laws and need to be adhered to.

STEP 1

Locate the rod, the float and the rubber washers in the pump carton. Secure rod's quide to pump's column. Push the rod through the rod guide, then push a rubber washer about six inches from top rod end. Insert rod end through the top mount switch opening and place the second rubber washer over the top rod end. Thread the float into the bottom rod end about six to eight turns. Depth of pumping level may be adjusted by changing the position of the lower rubber rod washer.

STEP 2

Install the required (350353) check valve in the 1 1/4" discharge of the pump's base. Thread in tightly. Using 1 1/2" ABS coupling and ABS pipes, connect the discharge line to the check valve, and run it to the desired waste location throught the basement wall of your house. Otherwise, drain hose kits are available (350354). You may also connect a kit to the check valve with a clamp and run the pipe to the same location. Be advised that restriction in these kits is important and increase the head of the discharge line.

STEP 3

Position the sump pump in centre of the sump pit (18" diameter X 25" deep). Plug the pump motor three prong plug/cord into a grounded electrical outlet. Fill the sump pit with water to check pump operation. Pump should start automatically when the switch lever is activated by the rubber washer and stop when the water has been discharged and the float returns to the bottom of the sump pit.

To the end consumer

If you have any problems with the product, before advising the store, where you've purchased the pump, please contact us at 514 337-4415 , and ask for our sales department, and they will be pleased to help you with any questions you might have, concerning your installation.

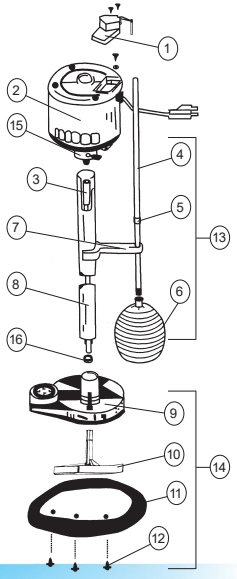
NOTICE

This unit is not designed for applications involving salt water or brine. Use with salt water or brine will void warranty.

This product has been designed as a dewatering pump for flood protection in a residential home. The application of this product is for permanent installation. Do not use this pump to pump liquids (water) in excess of 100 degrees F.

REPAIR PARTS

REF.	PART	DESCRIPTION
1	350445	Top mount switch
2	350351	1/3 HP 115V motor
3	350453	PVC main shaft with coupling
4	350450	Float rod
5	350447	Rubber stop (2)
6	350449	Float
7	350443	Float guide
8	350444	PVC column
9	350200	Volute suction
10	350202	Impeller
11	350201	Round base plate
12	350460	Base plate screws (12)
13	350446.1	Float/rod assembly
14	350468	Base assembly
15	350456	Motor bolts (3)
16	350461	Snap ring



INSTRUCTIONS D'INSTALLATION

2190 boul. Dagenais Ouest
Laval (Québec)
Canada
H7L 5X9

Tél. : 514.337.4415
Fax : 514.337.4029
info@burcam.com
voir **www.burcam.com**



MODÈLE 300530

POMPE PUISARD À COLONNE

Veuillez lire attentivement les instructions. Le **non-respect** des instructions et du fonctionnement prévu de ce système **peut** entraîner **l'annulation** de la garantie.

Consultez notre site web **www.burcam.com** pour la **dernière version** de vos **instructions.**

Votre pompe a été soigneusement emballée à l'usine, pour prévenir les dommages possibles lors du transport. Toutefois, des dommages occasionnels peuvent être encourus par une mauvaise manutention. **Vérifiez soigneusement votre pompe** afin de déceler tout dommage possible qui pourrait causer un bris de la pompe. Signalez tout dommage au transporteur ou à votre point de vente.

MISE EN GARDE - Une mise à la terre acceptable est requise pour réduire le risque de choc électrique lors de l'opération de cette pompe.

CONSEILS DE SÉCURITÉ :

La pompe que vous venez d'acquérir est un produit fabriqué avec les meilleurs matériaux et par une main-d'oeuvre spécialisée. Veuillez suivre les instructions d'utilisation et prendre les précautions nécessaires pour votre sécurité:

A Consultez les normes de plomberie et d'électricité se rapportant à votre région, pour vous assurer des règles à respecter. Ces codes sont établis pour votre sécurité. veuillez les respecter.

B Nous recommandons qu'un circuit électrique soit installé du panneau de distribution de votre maison, et protégé par un fusible ou un coupe-circuit (disjoncteur). Un circuit de protection avec mise à terre est recommandé. consultez un électricien licencié.

C Le terminal de la mise à terre de votre prise de courant ne doit jamais être enlevé. Il est fourni et conçu pour votre sécurité.

D Lors d'ajustement sur des appareils électriques, toujours s'assurer que le courant est débranché. Ne pas seulement enlever le fusible ou mettre le disjoncteur hors tension. Il faut débrancher le câble d'alimentation de la prise.

E Assumant que vous avez une fosse dans votre sous-sol... Votre fosse doit être construite de béton, briques, tuiles ou bassin de plastique et/ou de fibre de verre. La dimension minimale de la fosse doit être de 18" de diamètre par 25" de profondeur. Lorsque la fosse est conforme, passer à l'étape suivante.

VÉRIFICATION MENSUELLE OBLIGATOIRE :

1. Inspectez la pompe et le puisard pour déceler toutes conditions nécessitant un nettoyage, une correction, un ajustement ou une réparation.
2. Nettoyez le puisard et ses environs de tous papiers, feuilles ou autres débris qui pourraient obstruer le point de succion de la pompe. Enlevez tout ce qui pourrait flotter dans l'entourage du puisard.
3. Assurez-vous que la pompe est sécurisée et en position verticale pour un fonctionnement adéquat.
4. Assurez-vous que tout matériel ou structure combustible est suffisamment éloigné de la pompe. Tout matériel entreposé doit être tenu à l'écart de la pompe. Les structures de placards ou d'armoires ne doivent pas être à proximité de la pompe. Les tablettes ne doivent pas être au-dessus de la pompe.
5. Assurez vous que le moteur est sécuritairement branché dans une prise électrique 'GFCI' adéquate.
6. Essayez la prise 'GFCI' en pressant le bouton de test. Ceci confirmera que la prise est sous tension et déclenche correctement pour protéger d'une fuite à la terre. Soyez certain de remettre en fonction la prise 'GFCI' en appuyant sur le bouton de réinitialisation (reset).
7. Soulevez la flotte pour confirmer que la pompe démarrera lorsque requis. (Le point 8 ci-bas servira à confirmer le démarrage d'une pompe submersible munie d'une flotte intégrée).
8. Versez un seau d'eau (8 litres) dans le puisard pour vérifier que tout clapet de retenue installé évacue le débit d'effluent.
9. Vérifiez visuellement que la tuyauterie peut évacuer l'effluent sécuritairement hors de la résidence.

© 2026 BURCAM Imprimé au Canada 350462

Matériel requis pour une application de pompe puisard

- **Longueur requise de tuyau ABS 1 1/2”.**
- **Raccords et coude pour le tuyau de décharge.**
- **Ciment ABS**
- **1 bague d’accouplement 1 1/2” pour raccorder le tuyau au clapet de retenue**
- **1 clapet de retenue vertical (350353).**

APPLICATION

- **Cette pompe puisard domestique convient à une opération où la distance verticale totale (tête) n’excède pas 15 pieds. Cette pompe est un moyen économique de protection contre les dommages causés par l’eau lorsqu’il n’existe pas de drainage naturel.**

PERTES DUES À LA FRICTION NON INCLUSE

- **Capacité: 3000 GPH/ 5’ 2400GPH/10’ 1500GPH/15’**

ÉTAPES D’INSTALLATION

NOTE IMPORTANTE

Veuillez prendre note qu’avant de procéder à l’installation de ce produit, vous devez instructions d’installation du manufacturier. Le défaut de vous y conformer pourrait annuler votre garantie.

Les points suivants sont les exigences minimales pour protéger votre résidence contre les inondations. C’est un petit investissement mais il est de votre responsabilité de protéger votre maison, votre famille et vos objets de valeur. Le défaut de vous conformer aux exigences suivantes pourrait aussi annuler votre garantie.

- Vous **devez** installer deux (2) pompes dans votre puisard. La première agira comme pompe primaire et la seconde servira d’unité de secours.
- Le système d’alarme Burcam model 450455 **doit aussi être** installé pour vous signaler toutes défaillances.
- Comme les pompes de puisard fonctionnent à l’électricité, pour prévenir une inondation, une pompe d’urgence à batterie Burcam modèle 300403 **doit être** installée pour évacuer l’eau.

La sélection de pompe et l’installation adéquate et conforme sont obligatoires pour respecter les règles et codes locaux. Vous devez vous y conformer.

ÉTAPE 1

Repérez la tige, la flotte et les rondelles de caoutchouc dans la boîte. Fixez le guide de la tige à la colonne de la pompe. Placez la tige dans le guide et installez une rondelle de caoutchouc à environ six pouces de la tête de celle-ci. Insérez la tige dans l’ouverture du bras de l’interrupteur et placez l’autre rondelle de caoutchouc sur le haut de la tige. Vissez la flotte de six à huit tours au bout fileté de la tige. La profondeur du niveau de pompage peût être ajustée en changeant la position de la plus basse rondelle d’arrêt de la tige.

ÉTAPE 2

Vissez la soupape de retenue requise (350353) dans la décharge 1 1/4” de la pompe. Vissez-la solidement. Utilisez la bague d’accouplement 1 1/2” et le tuyau ABS pour raccorder la ligne de drainage au clapet de retenue. Installez le tuyau de drainage jusqu’à la sortie prévue de la maison. Cependant, des tuyaux de drainage flexibles sont disponibles (350354). Vous pouvez brancher ce tuyau au clapet de retenue avec une bride de serrage et le dérouler jusqu’à la même sortie. Soyez conscient que la restriction est importante, dans ce type de tuyau, et qu’il y aura une augmentation de la hauteur de tête.

ÉTAPE 3

Positionnez la pompe au centre du puits (18” de diamêtre X 25” de profond). Branchez la fiche triple du câble du moteur dans une prise munie d’une mise à terre. Remplissez le puits avec de l’eau et vérifiez le fonctionnement de la pompe. La pompe doit démarrer automatiquement quand le levier est activé par la rondelle de caoutchouc, et doit arrêter quand l’eau a été évacuée et que la flotte redescend au fond du puits.

Au consommateur

Si vous connaissez des problèmes avec ce produit, avant d’appeler le magasin où vous en avez fait l’acquisition, s’il-vous-plaît, contactez notre service à la clientèle au 514 337-4415. Ils se feront un plaisir de vous aider avec toutes les questions que vous auriez concernant l’installation.

AVIS IMPORTANT

Les composantes de ce produit ne sont pas conçues pour être en contact avec de l’eau salée ou de la saumure. L’utilisation avec l’eau salée ou de la saumure annulera automatiquement l’application de la garantie.

Ce produit a été conçu comme pompe puisard en cas d’inondation à l’intérieur des résidences. L’application de ce produit est pour une installation permanente. Ne pas utiliser cette pompe pour des liquides (eau) excédant une température de 37 degrés C.

PIÈCES DE RECHANGE

REF.	PIÈCES	DESCRIPTION
1	350445	Interrupteur sur moteur
2	350351	Moteur 1/3 CV 115V.
3	350453	Tige PVC avec raccord
4	350450	Tige de flotte
5	350447	Arrêt caoutchouc (2)
6	350449	Flotte
7	350443	Guide de flotte
8	350444	Colonne PVC
9	350200	Volute d’aspiration
10	350202	Impulseur
11	350201	Plaque de base arrondie
12	350460	Vis plaque de base (12)
13	350446.1	Ensemble flotte/tige
14	350468	Base assemblée
15	350456	Boulons du moteur (3)
16	350461	Anneau à ressort

