

## INSTALLATION INSTRUCTIONS

2190 Boul. Dagenais West

LAVAL (QUEBEC)

CANADA

H7L 5X9 Email: info@burcam.com

TEL: 514.337.4415

FAX: 514.337.4029

### UNIVERSAL FIT SUMP PUMP TOP MOUNT SWITCH INSTALLATION INSTRUCTIONS MODEL 350445

To avoid risk of electrical shock, remove power cord from the electrical outlet.

- **Step 1:** Remove power cord from the power supply.
- **Step 2:** Remove screws on defective switch and remove switch from motor.
- **Step 3:** Identify your motor connection type.
- Step 4a: Remove power cord wires from connector
  1 and 3, then remove switch wires from the motor
  switchboard terminals.
- Step 5a: Install the replacement switch same as previous one.
- Step 4b: Remove power cord wires and motor wires from switch terminals.
- **Step 5b:** Install power cord wires with large connector to terminals 1 and 3 of replacement switch.
- **Step 6b:** Strip 1/4" (6 mm) to the remaining wires of switch and motor.
- Step 7b: Align frayed strands and hold stripped wires together by pairs with ends even. Push wires firmly into the supplied wire connectors and screw on.
- **Step 8b:** Install the replacement switch same as previous one.

## TYPE AINTERRUPTEUR SUR MOTEUR À USAGE UNIVERSEL

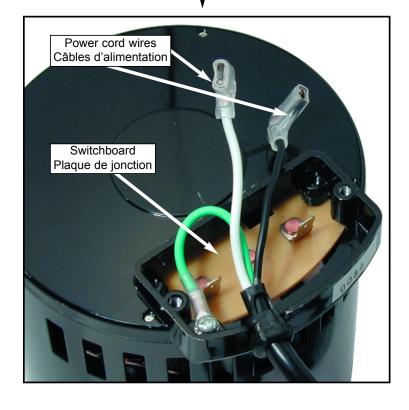
#### **INSTRUCTIONS D'INSTALLATION MODÈLE 350445**

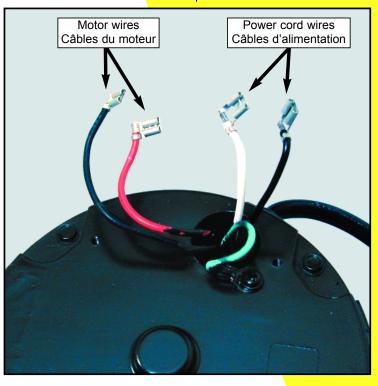
Pour prévenir les chocs électriques, assurez-vous de débrancher l'alimentation électrique jusqu'à ce que le travail soit complété.

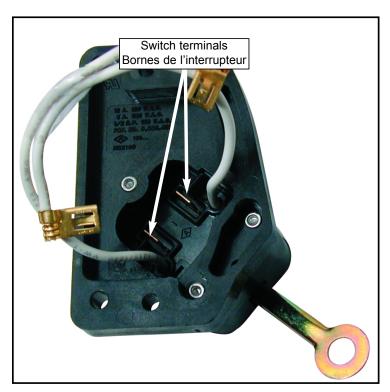
- **Étape 1:** Débranchez le câble d'alimentation électrique.
- Étape 2: Enlevez les vis sur l'interrupteur défectueux et retirez l'interrupteur du moteur.
- **Étape 3:** Identifiez votre type de branchement.
- **Étape 4a:** Enlevez les câbles d'alimentation des bornes 1 et 3 et les câbles de l'interrupteur aux bornes du moteur.
- Étape 5a: Installez l'interrupteur de remplacement de la même façon que le précédent.
- Étape 4b: Enlevez les câbles d'alimentation et les câbles du moteur des bornes de l'interrupteur.
- **Étape 5b:** Installez les câbles d'alimentation munis des connecteurs larges aux bornes 1 et 3 de l'interrupteur de remplacement.
- **Étape 6b:** Dénudez les autres fils de l'interrupteur et du moteur sur 6mm (1/4").
- **Étape 7b:** Alignez les câbles et tenez par paire les extrémités dénudées. Enfoncez les fils fermement dans les marettes ci-incluses et vissez-les.
- **Étape 8b:** Installez l'interrupteur de remplacement de la même façon que le précédent.

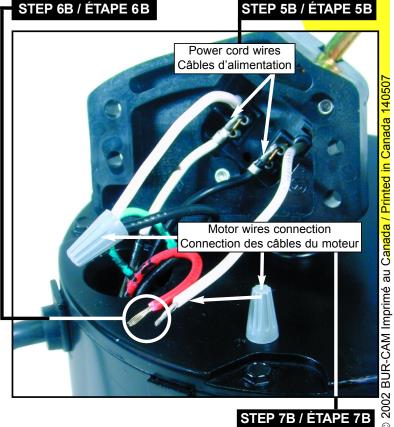
## STEP 3 / ÉTAPE 3

# INSTALLATION INSTRUCTIONS









007.4000

INFORMATION TEL: 514.337.4415 FAX: 514.337.4029